

BEST
PRACTICE

riba

OPTIMIERUNG DES RESSOURCENVERBRAUCHS BEI VERPACKUNGSMATERIALIEN

Die RIBA Verpackungen GmbH ist ein westfälisches Traditionsunternehmen mit Sitz in Hamm. Das Hammer Werk erfüllt alle notwendigen Hygienevorschriften und ist nach ISO 9001 und BRC zertifiziert. In den letzten Jahren hat die RIBA Verpackungen GmbH ein innovatives Blasfolien-Produktionsverfahren entwickelt: die Ribafan-Technologie. Ziel der neuen Technologie ist es, den Inhalt zu schützen und gleichzeitig die Umwelt schonen. Insbesondere bei scharfkantiger Tiefkühlkost ist ein sicherer Schutz vor Durchstößen und Rissen der Verpackung wichtig. Da die Ribafan-Folie wesentlich verbesserte mechanische Eigenschaften aufweist (Durchstoßfestigkeit, Reißfestigkeit, Dehnung, etc.), ermöglicht die Ribafan-Technologie die Folien bei Verwendung desselben Materials dünner auszulegen. So werden weniger Ressourcen für die Herstellung benötigt als bei den meisten bekannten Coex-Folien.

Als Beispiel sei eine Verpackung für Tiefkühlfisch (Füllgewicht 800g) genannt, bei der die Folienstärke von 80 µm um 25 % auf 60 µm reduziert werden konnte, bei gleichzeitiger Steigerung der Durchstoßfestigkeit. Dies bedeutet gleichzeitig auch eine 25%-ige Ressourceneinsparung beim Material im Vergleich zu anderen gängigen Coex-Folien.

Aufgrund der besseren Reißfestigkeit der Folie ermöglicht die Optimierung zudem auch Energieeinsparungen im Abpackprozess und der Logistik.

www.riba-film.de



Riba Folien

unsere Technik bringt Vorsprung
bei flexiblen Verpackungen im TK-Bereich

- das Premium-Produkt ribafan
- ✓ hohe Zug- und Durchstoßfestigkeit
- ✓ mehr Laufmeter, weniger Rollenwechsel
- ✓ höhere Produktivität auf Ihren Anlagen
- ✓ spart Ressourcen und DSD-Gebühr

riba

Riba Verpackungen GmbH
Brüggkampstr. 20
59077 Hamm
www.riba-film.com

Gerne stellt Ihnen unser Vertriebsteam
weitere Informationen zur Verfügung!

Nicole Ambrosius Tel: 02381/ 4079 -16
Sabine Götz Tel: 02381/ 4079 -27
Fax: 02381/ 4079 -61